

Appareils pour la détermination de l'Azote Organique par la méthode de Kjeldahl

Modèles Macro et Micro

LES ÉQUIPEMENTS POUR LA DÉTERMINATION DE L AZOTE ORGANIQUE SONT COMPOSÉS DE DEUX ÉLÉMENTS DE BASE :
- **LE BLOC DE DIGESTION BLOC DIGEST (MINÉRALISATION), AVEC PROGRAMMATEUR DE PROCESSUS ET ACCESSOIRES DE MANIPULATION. (MACRO ET MICRO).**
- **LE DISTILLATEUR PRO-NITRO M , PRO-NITRO S (SEMI-AUTOMATIQUE) ET PRO-NITRO A (AUTOMATIQUE).**

RS232

Unité de digestion "Bloc-digest"

CARACTÉRISTIQUES

Manipulation réduite des échantillons.
Chauffage uniforme.
Capacité de stocker 20 programmes de 4 étapes de température et de temps.
Connexion série RS-232 bidirectionnelle, pour registres de températures et édition du programme de digestion.
Système collecteur des fumées supprimant l'utilisation d'une hotte.
Chaque unité est livrée complète et comprend:
1 bloc métallique chauffant.
1 programmateur des processus température / temps.
1 support porte-tubes.
1 collecteur de fumées.
Tubes pour digestion.



Unité de digestion complète composée de:
Bloc métallique connecté au programmateur de température / temps, support porte-tubes ave tubes à digestion et collecteur de fumées.

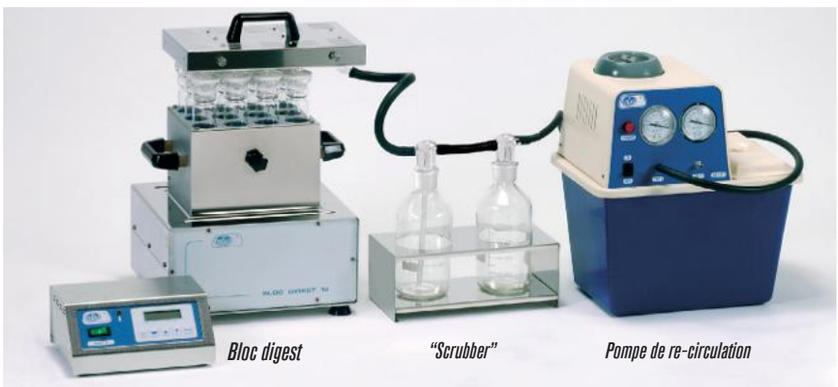
MODÈLES - EQUIPEMENT COMPLET

MACRO	Code	Nombre de postes
Bloc Digest 6	4000629	6
Bloc Digest 12	4000630	12
Bloc Digest 20	4000631	20

MODÈLES - EQUIPEMENT COMPLET

MICRO	Code	Nombre de postes
Bloc Digest m 12	4001047	12
Bloc Digest m 24	4001048	24
Bloc Digest m 40	4001049	40

ACCESSOIRES: SYSTÈME D EXTRACTION ET DE NEUTRALISATION DES FUMÉES



Spécialement créé pour absorber et pour neutraliser les fumées acides, engendrées dans les processus de digestion kjeldahl.
Le système est composé d'une unité "Scrubber" qui bloque le passage des condensations acides et neutralise les gaz dans une solution de NaOH, et une pompe de re-circulation d'eau qui proportionne un grand débit de vide pour l'aspiration des fumées.
Il est indispensable d intercaler l unité Scrubber avec la solution neutralisateur, entre l unité de digestion et la pompe de recirculation.
Le bloc digesteur "Bloc Digest 20" requiert deux unités "Scrubber" pour une bonne neutralisation des fumées.
Remarque: La pompe à vide code 4001612 a 2 entrées d'aspiration.

Sans consommation d'eau.
Sans connexion au réseau d'eau courante.
Evite les émissions de gaz et d'eaux contaminantes.
Faible niveau sonore (< 65 dB).
Pompe de re-circulation construite en matériaux résistants aux agents chimiques.

Unité Scrubber

Code	Haut. / Larg. / Prof. (extérieur) cm	Poids Kg
4001611	32 31 16	2

Es fourni avec 3 Kg. de produit neutralisateur des fumées acides.

Rechange:
3 Kg. de produit neutralisateur des fumées acides.
Code: 4001610

Pompe à vide par recirculation d eau

Code	Haut. / Larg. / Prof. (extérieur) cm	Vide limite bar	Débit de vide litres/min.	Poids Kg
4001612	44 39 28	0,98	10	10